

Certificazione in conformità al regolamento tedesco BAnz AT 26/11/2018 B2 e normativa IOS-MAT-0181.

CONTESTO

Dal 1° Gennaio 2020 sono entrati in vigore nuovi limiti riguardanti l'emissione di formaldeide dai pannelli a base legno grezzi e rivestiti immessi nel mercato tedesco. L'informativa già pubblicata sulla Gazzetta Ufficiale Tedesca (**BAnz AT 26/11/2018 B2**) sottolinea che per la valutazione delle emissioni di formaldeide viene utilizzato come metodo di riferimento lo standard **EN 16516 dal titolo "Valutazione del rilascio di sostanze pericolose – Determinazione delle emissioni in ambiente interno"**; in alternativa il metodo **EN 717-1 dal titolo "Pannelli a base legno - Determinazione del rilascio di formaldeide - Parte 1: Emissione di formaldeide con il metodo della camera"**.

OBIETTIVO

COSMOB, attraverso il servizio CQP Formaldehide E ½, offre alle imprese un qualificato supporto tecnico per l'adeguamento dei propri prodotti ai requisiti previsti dal regolamento tedesco **BAnz AT 26/11/2018 B2** e dalla normativa **IOS-MAT-0181**.

COSMOB, grazie al suo avanzato sistema di controllo composto da 14 camere di prova integrate e di varie dimensioni, è in grado di testare sia pannelli grezzi che prodotti finiti utilizzando entrambi i metodi (accreditati Accredia) EN 16516 e EN 717-1.

Inoltre COSMOB è laboratorio ufficialmente riconosciuto per l'analisi dell'emissione di formaldeide secondo il regolamento **IOS-MAT-0181 "Requisiti di formaldeide per materiali a base di legno compresi nel divieto tedesco dell'ordinanza sui prodotti chimici"**.

Tale standard si applica in aggiunta allo standard **IOS-MAT-0003** per l'analisi dei livelli di formaldeide a garanzia di qualità ai requisiti più restrittivi per materiali e prodotti a base legno.



ATTIVITÀ

Per garantire un servizio efficace, Cosmob ha elaborato un proprio disciplinare operativo "**COSMOB Qualitas Praemium - Formaldehide E ½**" che costituisce un qualificato ed efficiente strumento metodologico di verifica, in grado di favorire il raggiungimento dei risultati prefissati.

Al raggiungimento dei risultati definiti dal disciplinare "**Cosmob Qualitas Praemium – Formaldehide E ½**", verrà rilasciato un Marchio ed una certificazione, che potranno costituire un efficace strumento di comunicazione dei risultati conseguiti nella elaborazione delle evidenze oggettive richieste.



LE 5 FASI DI CERTIFICAZIONE

1

ISTRUZIONE DELLA DOMANDA

e avvio iter di certificazione.



2

AUDIT IN AZIENDA

Visita ispettiva iniziale allo stabilimento, analisi e valutazione della linea produttiva e del laboratorio di controllo interno, in cui COSMOB effettuerà:

Verifica organizzativa e documentale

- Verifica manuale della qualità e sue procedure dedicate;
- Audit del personale di laboratorio e dell'azienda;
- Verifica dell'appropriata compilazione e conservazione dei documenti richiesti dallo schema di certificazione SDCo2.

• Campionamento del prodotto

- Campionamento di pannelli per le prove per tipologia di prodotto e relativi intervalli di spessore;

Verifica del laboratorio e della strumentazione

- Controllo delle attrezzature di laboratorio per il metodo di controllo di produzione;
- Verifica della corretta esecuzione, da parte del personale di laboratorio delle prove di controllo di produzione (secondo il metodo secondario ISO 12460-3 o ISO 12460-5).

N.B. In caso l'azienda non possieda un laboratorio interno le prove potranno essere eseguite inizialmente ed in accordo con il TPC presso un laboratorio esterno.



3

PROVE LABORATORIO COSMOB

- Effettuazione di prove comparative (secondo il metodo secondario ISO 12460-3);
- Esecuzione di prove di correlazione secondo il metodo EN 717-1 (o in alternativa EN 16516);
- Definizione dei criteri di controllo di qualità: QCL (Quality Control Limit);
- Valutazione delle prove di controllo di produzione;
- Emissione del Rapporto Tecnico.



CONCESSIONE DEL MARCHIO CQP DI CERTIFICAZIONE

- Emissione certificato CQP Formaldehide E ½ in conformità al regolamento BAnz AT 26.11.2018 B2.

4

5

MONITORAGGIO SEMESTRALE

Per il mantenimento della certificazione verranno effettuate verifiche ispettive semestrali dello stabilimento per l'analisi e valutazione della linea produttiva e del laboratorio di controllo interno, che prevede:

- **Campionamento di pannelli da sottoporre a prova;**
- **Prove comparative e di correlazione;**
- **Verifica dei criteri di controllo di qualità QCL (Quality Control Limit);**
- **Valutazione delle prove di controllo di produzione;**
- **Rinnovo della concessione all'utilizzo del marchio CQP e del certificato CQP - Formaldehide E ½ in conformità alla BAnz AT 26.11.2018 B2.**

