



Master di 1° livello - settima edizione 2025/2026

# STRATEGIE, METODI E STRUMENTI PER LA PROGETTAZIONE E LO SVILUPPO DI PRODOTTI ECO-SOSTENIBILI

# **INFO E DETTAGLI**

ecodesignmaster@unicam.it

# **CHIUSURA ISCRIZIONI**

17 Novembre 2025

# **INFO E BANDO**

www.unicam.it / home / bandi

# INIZIO MASTER

Gennaio 2026

# **SEDE**

Università di Camerino Scuola di Architettura e Design "E. Vittoria" Viale della Rimembranza-63100 Ascoli Piceno

# Direttore

Prof.ssa Lucia Pietroni

### INFORMAZIONI

Sito: masterecodesign.com Instagram: @masterecodesign

Facebook: master in Ecodesign & Ecoinnovazione Linkedin: Master Ecodesign & Ecoinnovazione

0737 404243-404246

L'obiettivo del Master è formare figure professionali, dotate di competenze sistemiche e di conoscenze specifiche di Ecodesign, capaci di integrare i requisiti ambientali nel processo di sviluppo dei prodotti, fin dalle prime fasi di concept, e di rispondere in modo competitivo alla crescente domanda di imprese ed enti pubblici di avvalersi di progettisti la cui formazione sia coerente con le recenti politiche e strategie dell'Unione Europea in materia ambientale e orientata alla definizione di sistemi prodottoservizio realmente circolari. Lo studente al termine del Master sarà in grado di gestire progettualmente il ciclo di vita di un prodotto in modo da prevenire e ridurre i suoi impatti sull'ambiente attraverso l'applicazione di metodi progettuali innovativi, l'impiego di materiali eco-innovativi e l'utilizzo di criteri di design guidati dal principi della sostenibilità ambientale.

**CON IL PATROCINIO DI** 















## **MASTER DI 1º LIVELLO "ECO-DESIGN & ECO-INNOVAZIONE**

Strategie, metodi e strumenti per la progettazione e lo sviluppo di prodotti eco-sostenibili A.A. 2025/2026 - SETTIMA EDIZIONE

#### **OBIETTIVO**

Il Master di primo livello in "Eco-design & Eco-innovazione. Strategie, metodi e strumenti per la progettazione e lo sviluppo di prodotti eco-sostenibili, attivato dall'Università di Camerino nell'A.A. 2007/2008, promosso e organizzato dalla Scuola di Architettura e Design con sede ad Ascoli Piceno in collaborazione con numerosi partners pubblici e privati, intende offrire conoscenze approfondite sulle più recenti politiche e normative ambientali, nazionali ed internazionali, relative all'eco-innovazione di prodotto e fornire competenze specialistiche, scientifico-culturali e tecnico-operative, per la progettazione e lo sviluppo di prodotti eco-sostenibili. L'obiettivo principale del Master è quello di far conseguire agli iscritti una preparazione tecnicoscientifica competitiva e strategica nell'ambito del design per la sostenibilità ambientale, che faciliti il loro inserimento, come progettisti, consulenti o liberi professionisti, nelle diverse realtà aziendali e professionali, pubbliche e private, attraverso l'acquisizione delle competenze necessarie per incrementare le performance ambientali del prodotti e per integrare criteri progettuali dell'Eco-design nel tradizionale processo di progettazione e sviluppo di nuovi prodotti. Le prospettive di lavoro si collocano in uno scenario professionale strategico per lo sviluppo e l'innovazione dei sistemi produttivi italiani, soprattutto delle PMI, sia all'interno di aziende produttrici di beni durevoli e di consumo, in studi professionali operanti nel settore del design, sia in centri Ricerca&Sviluppo di strutture pubbliche e private, oltre all'attività di libero professionista come progettista o consulente esperto di Eco-design.

#### **DESTINATARI E REQUISITI PER L'AMMISSIONE**

L'ammissione al Master è aperta a tutti coloro che sono in possesso di Laurea Triennale o Magistrale o di Laurea vecchio ordinamento, preferibilmente in Disegno Industriale, Architettura, Ingegneria, nonché coloro che abbiano conseguito un titolo di studio presso Università straniere equiparabile per durata e contenuto al titolo accademico italiano richiesto (iscrizione subordinata a valutazione di idoneità). È consentita l'iscrizione con riserva ai candidati laureandi delle lauree triennali, in difetto della sola prova finale, purché conseguano il titolo entro il giorno antecedente l'avvio delle attività didattiche. Il numero massimo di ammessi al Master è di 25 studenti. Il corso sarà attivato se sarà raggiunta la soglia minima di 10 iscritti.

#### SEDE

Le lezioni, i laboratori progettuali e tutte le attività di formazione si svolgeranno presso la sede Polo S. Angelo Magno della Scuola di Architettura e Design "E. Vittoria" dell'Università di Camerino - Viale della Rimembranza, 63100 Ascoli Piceno.

# **DURATA E PERCORSO FORMATIVO**

Il Master ha la durata di un anno, con un percorso formativo di 60 crediti formativi universitari, pari a 1500 ore di impegno complessivo suddivise in: attività didattica in aula (240 ore che comprendono attività di orientamento, lezioni frontali); attività progettuale in aula e in Azienda (160 ore di workshop progettuali intensivi, 400 ore di stage in aziende-enti e centri R&S, 250 ore elaborazione progetto di tesi e prova finale) e studio e lavoro individuale (450 ore). L'attività di stage è obbligatoria e parte integrante del percorso formativo.

### **QUOTA D'ISCRIZIONE E BORSE DI STUDIO**

La quota di iscrizione, fissata in € 5.000,00, è articolata in due rate di € 2.500,00 ciascuna e comprende la copertura assicurativa, l'intero materiale didattico necessario per le attività d'aula e per i laboratori progettuali, nonché l'accesso e l'utilizzo dei laboratori informatici e di prototipazione. La Regione Marche, inoltre, nell'ottica di favorire la formazione post-laurea e di accrescere le competenze e le abilità dei giovani laureati residenti nel territorio regionale, promuove specifiche misure di sostegno, prevedendo l'erogazione di voucher a studenti e studentesse per incentivare la partecipazione a master universitari organizzati nella regione.

#### **Moduli teorici**

1. ORIENTAMENTO E INTRODUZIONE AL MASTER

2. STRATEGIE E STRUMENTI PER L'ECO-DESIGN E L'ECO-INNOVAZIONE DI PRODOTTO

2.1 QUADRO NORMATIVO DI RIFERIMENTO E LINEE GUIDA PER L'ECO-DESIGN E L'ECO-INNOVAZIONE DI PRODOTTO

2.3 LABORATORIO DI APPRENDIMENTO DI SOFTWARE PER L'ANALISI AMBIENTALE

#### 3. DESIGN E SVILUPPO DI PRODOTTI ECO-SOSTENIBILI

3.1 INTRODUZIONE E DEFINIZIONE DELL'ECO-DESIGN 3.2 L'APPROCCIO "LIFE CYCLE" AL PROGETTO 3.3 STRATEGIE E LINEE GUIDA DELL'ECO-DESIGN

3.4 TECNOLOGIE E MATERIALI PER LO SVILUPPO DI PRODOTTI ECO-

4. MODELLAZIONE PARAMETRICA E GENERATIVA PER L'ECO-DESIGN

4.1 MODELLAZIONE PARAMETRICA E PROCESSI DI PROTOTIPAZIONE E

5. DESIGN PER LA COMUNICAZIONE AMBIENTALE

**WORKSHOP PROGETTUALI INTENSIVI** 

400 ore di stage

**Prova finale** 

#### **AMMISSIONE AL CORSO**

La domanda di iscrizione deve essere compilata ed inoltrata esclusivamente tramite procedura informatizzata on-line, reperibile nell'apposita sezione del sito Internet dell'Ateneo di Camerino http:// www.unicam.it/ miiscrivo/ dove sarà possibile anche accedere a tutte le informazioni e le notizie aggiuntive relative alle stesse procedure di iscrizione. Per informazioni sulla procedura di iscrizione on-line contattare il numero telefonico 0737-402070 oppure scrivere a segreteriastudenti.master@unicam.it. Il bando integrale del Master è scaricabile dal sito www.masterecodesign.com.

#### **SELEZIONE**

La procedura di selezione per l'ammissione al corso prevede la valutazione del curriculum accademico e professionale del candidato e un colloquio orale volto ad indagare le conoscenze e competenze, le attitudini e le motivazioni a frequentare il Master. In caso di superamento del numero massimo di iscritti (25), gli ammessi saranno individuati sulla base della stessa graduatoria pubblica di merito. I candidati potranno formalizzare la propria iscrizione dopo l'assegnazione delle borse di studio.

# INIZIO E FREQUENZA

Le lezioni inizieranno entro il mese di gennaio dell'anno 2026 e si concluderanno entro il mese di maggio del medesimo anno. Le attività formative termineranno entro il mese di dicembre dell'anno 2026. La frequenza al Master è obbligatoria. Il corso prevede prove intermedie di progetto e una prova finale.

#### **TITOLO CONSEGUITO**

Al termine del percorso formativo l'Università di Camerino rilascerà il seguente titolo: Master Universitario di 1º livello in "Eco-design & Ecoinnovazione. Strategie, metodi e strumenti per la progettazione e lo sviluppo di prodotti eco-sostenibili", con relativo riconoscimento di 60 crediti formativi universitari. L'attestato del Master sarà rilasciato agli studenti iscritti che avranno frequentato almeno il 75% del totale delle ore, partecipato con profitto a tutte le attività didattiche e superato

#### **COMITATO SCIENTIFICO**

Prof.ssa Lucia Pietroni - Direttore Prof. Carlo Vannicola

Prof. Federico Orfeo Oppedisano

Prof. Carlo Vinti Dott. Davide Paciotti Dott. Daniele Galloppo Ing. Raffaele Scialdoni Ing. Paolo Mondini Arch. Marco Capellini Dott. Piero Sabatini



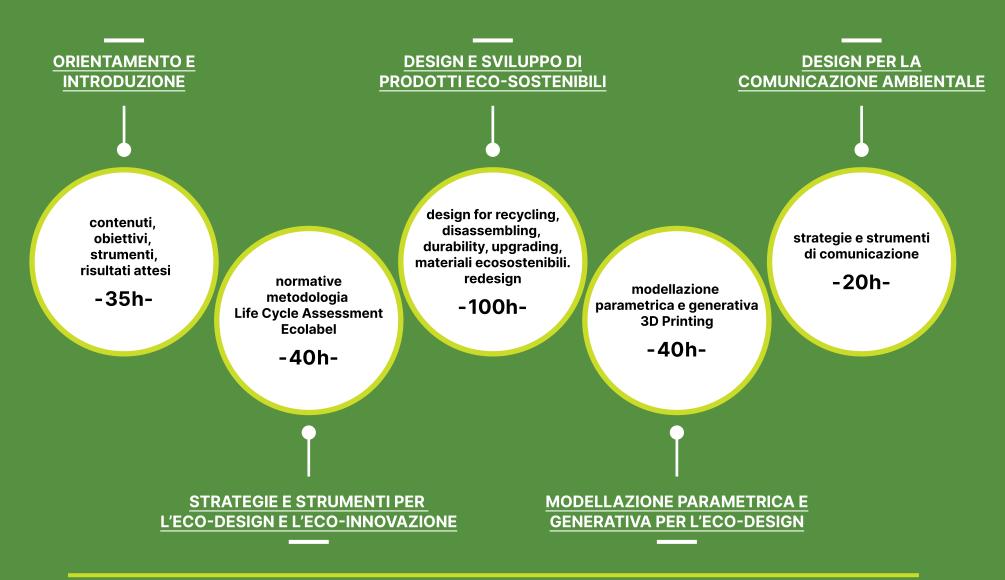


60 cfu

1500 ore

1 anno

# **5 MODULI DIDATTICI**



# **3 MODULI PROGETTUALI**

